

Dénomination	**AVELLANA**
Format	**Paquet de 10 capsules de café torréfié et moulu**
Composition	**Café 100% pur : sans additifs, OGM, allergènes et non ionisé**
Source	**Végétale**
Poids Net	**5g * 10**

Caractéristiques

Physico-chimiques (/100g)		Biologiques	
Humidité	≤ 5%	**Levures & Moisissures**	‹ 10 UFC/g
Caféine	≥ 0.7% m.s	**Entérobactéries**	‹ 10 UFC/g
Cendres Totaux	≤ 6% m.s	**Aérobies Mésophiles**	‹ 10 UFC/g
Solides Solubles	20 - 35%	**Ochratoxine**	≤ 5 ppb
Mercure	‹ 0.02 mg/kg		
Acrylamide	‹ 400 µg/kg		

Durée de vie et conditions de conservation prévue

Durée d'utilisation optimale est de 18 mois, conservé dans un endroit frais et sec.

Conditionnement

Café torréfié moulu conditionné en capsules Aluminium, étanches grâce à un couvercle en aluminium ; tous alimentaires, regroupés dans un paquet de dix capsules

Réf Capsule : Fiche Technique Fournisseur.

Réf Couvercle : Fiche Technique Fournisseur.

Groupage

Carton de 12 paquets de capsules (5 g * 10).

Utilisation prévue

Capsules compatibles avec toutes les machines à marque Nespresso, à usage domestique et à utilisation unique (une capsule =une tasse de café).

Livraison

Le produit est distribué par **Distrimat Tunisie**, dans des véhicules couverts et non réfrigérés.

Étiquetage

Date Limite d'Utilisation Optimale	**18 mois après la date de fabrication**
Conditions de Stockage	A température ambiante
Code à Barre	6 194088 511146
Poids Net	5g * 10
Composition	100% Café
Intensité	8
Identification du Lot	PRO « Num » CD

Nom & Coordonnées du Fabricant

Produit par **COFFFE CUP**, sous licence CAFENTO, Espagne.

Tél: +216 36 111 568 / +216 58 336 633 / +216 71 237 336 / +216 73 202 840

Email: contact@luxor-cafe.com

Site web: www.luxor-cafe.com